TESYDO, s.r.o.
Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)
/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /
/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /
Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity
Notifikovaná osoba / *Notified Body*

TESYDO-COV, Zertifizierungsorgan zur Zertifikation von Produkten und Schweißprozessen Nr.3169, akkreditiert durch das Tschechische Institut für Akkreditierung, o.p.s. gemäß EN ISO/IEC 17065:2013

erteilt hiermit das

ZERTIFIKAT

für den Schweißprozess gemäß EN ISO 3834-2:2021

HERSTELLUNG UND MONTAGE VON EISENBETON-UND STAHLKONSTRUKTIONEN

IP Systém a.s.
U Panelárny 573/3
779 00 Olomouc, CZ
IČ: 267 87 971

IP Systém

Dieses Zertifikat wurde erteilt auf der Grundlage der Erfüllung der Forderungen, spezifiziert in der vorstehend aufgeführten Norm EN ISO 3834-2.

Die Gültigkeit des Zertifikates ist bedingt durch die schriftliche Ernennung eines Mitarbeiters der Schweißaufsicht in der vorstehend aufgeführten Organisation gemäß EN ISO 14731 und einer regelmäßigen Aufsicht von Seiten des vorstehend aufgeführten Zertifikationsorgans.

Unabteilbarer Bestandteil dieses Zertifikates ist der Bericht über die Bewertung und die Rückseite des Zertifikates mit Detailspezifikation. Das Ergebnis der Zertifikation betrifft ausschließlich den Beurteilungsgegenstand. Dieses Zertifikat kann nur als Ganzes reproduziert werden.

Zertifikatnummer: **TESYDO-COV-013/2025** Das Zertifikat ist gültig bis zum: **14/03/2027**

Nummer des Bewertungsberichtes: **013/2025**

Datum und Ausstellungsort des Erst-Zertifikates: **16/03/2017, Brno**

Datum und Ausstellungsort des letzten Zertifikates: **14/03/2025, Brno**

V 3169

Accreditation Certification Body for welding processes TESYDO V3169

.....
Dipl.- Ing. Jan Opletal
Vertreter des Zertifikationsorgans

ÜBERPRÜFUNG DER ZERTIFIKATIONSGÜLTIGKEIT UNTER TELEFON-NR: +420 511 188 904 600-F16 – Revision Nr.7

Detailspezifikation

1. Produkttyp:

Stahlbeton vorgefertigt, Steel structures

2. Produktstandards oder alternative Standards:

EN ISO 17660-1, EN ISO 17660-2, EN 1993-1-1, EN 1090-2+A1

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.2, 2

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelelektrode (135 – MAG)
MAG welding with flux cored electrode (136 – MAG)

Schweißprozesse (gemäß EN ISO 4063)	Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)
111	1.2, 2
135	1.2, 2
136	2

5. verantwortlicher Arbeiter der Schweißaufsicht

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau	Arbeitsfunktionen und Level
Ing. Jan Chodil	Spezifisch (EWT)	Schweißaufsicht gemäß EN ISO 14731, 6.2.3